

www.elektrosan.com.tr



Founder: Cemal KÜÇÜKARSLAN  
(1936-1995)

1970'li yıllarda Arslan Bakır Fabrikası, olarak anılan şirketimiz, sadece mutfak eşyaları imalatı için gerekli bakır levhaları üretmekteydi. 1977 yılında satın alınan ekstrüzyon pres ile, elektrolitik bakır lama imalatına geçen firmamız'ın adı da Elektrosan A.Ş. olarak değiştirilmiştir.

1980'li yılların sonuna doğru, piyasadaki boşluğu doldurabilmek amacı ile bakır boru imalatına başlayan Elektrosan 1988 yılında elektroliz tesisinde devreye alarak, bakır katod ihtiyacını da kendi sağlamaya başlamıştır. Her geçen yıl yatırımlarına yenilerini ekleyen, Elektrosan A.Ş. Samsun'da ki modern tesislerinde, 40 yıldır faaliyetini sürdürmektedir.

28 yıldır bakır boru üretimini devam ettiren firmamız, bu alanda deneyimli ve ilk olmanın verdiği avantajla standart bakır boru ölçülerinin yanı sıra ara ölçüleri, müşterilerinin talepleri doğrultusunda, profesyonel mühendis kadrosuyla hayata geçirmektedir. Modernizasyon çerçevesinde bünyesine kattığı ekstrüzyon presle birlikte, yüksek kapasiteli indüksiyon döküm ocağı, koruyucu gaz atmosfer uygulamalı tav fırını (Super Clean Bright Annealing Furnace), LWC (level wound coil) ve pancake coil makinaları ile birlikte deneyimini birleştiren firmamız ISO 9001:2000 ve TSE belgeli bakır boru ve lama üretimine, yeni modern makina hatlarıyla devam etmektedir.

Kuruluşundan bu yana, Türkiye'deki sektörel gelişime öncülük eden firmamız, ürettiği mamülleri İstanbul, Ankara ve İzmir bölgelerinde, kendi bünyesine bağlı şubeleriyle, pazarlama faaliyetlerine devam etmektedir. 100.000m<sup>2</sup> alan üzerinde 40.000 m<sup>2</sup> kapalı alana sahip ELEKTROSAN kendi ürettiği katod bakır'dan; Bakır Lama, Bakır Boru, Bakır Çubuk, Bakır Levha, Bakır Şerit, Bakır Yassı Tel ve Örgülü Bakır Tel imalatını modern tesislerinde üretmekte, araştırma ve geliştirme çalışmalarının her zaman müşteri memnuniyeti için, çok etkili bir değer olduğunun bilincıyla ve sizlerin de katkılarıyla her geçen yıl büyümeye ve ülke ekonomisine fayda sağlamaya aralıksız devam etmek arzusundadır.

In 1970's company was known as Arslan Bakır and production range was only copper sheet for kitchen goods. In 1977 we bought extrusion press and started producing electrolytic copper busbars and changed the company name as ELEKTROSAN A.Ş.

At the end of 1980's we started producing copper tube because of the empty tube market in Türkiye at that years, opened the electrolysis plant for its own demand to produce copper products from copper catode, growing up in its modernized plants in Samsun about 40 years.

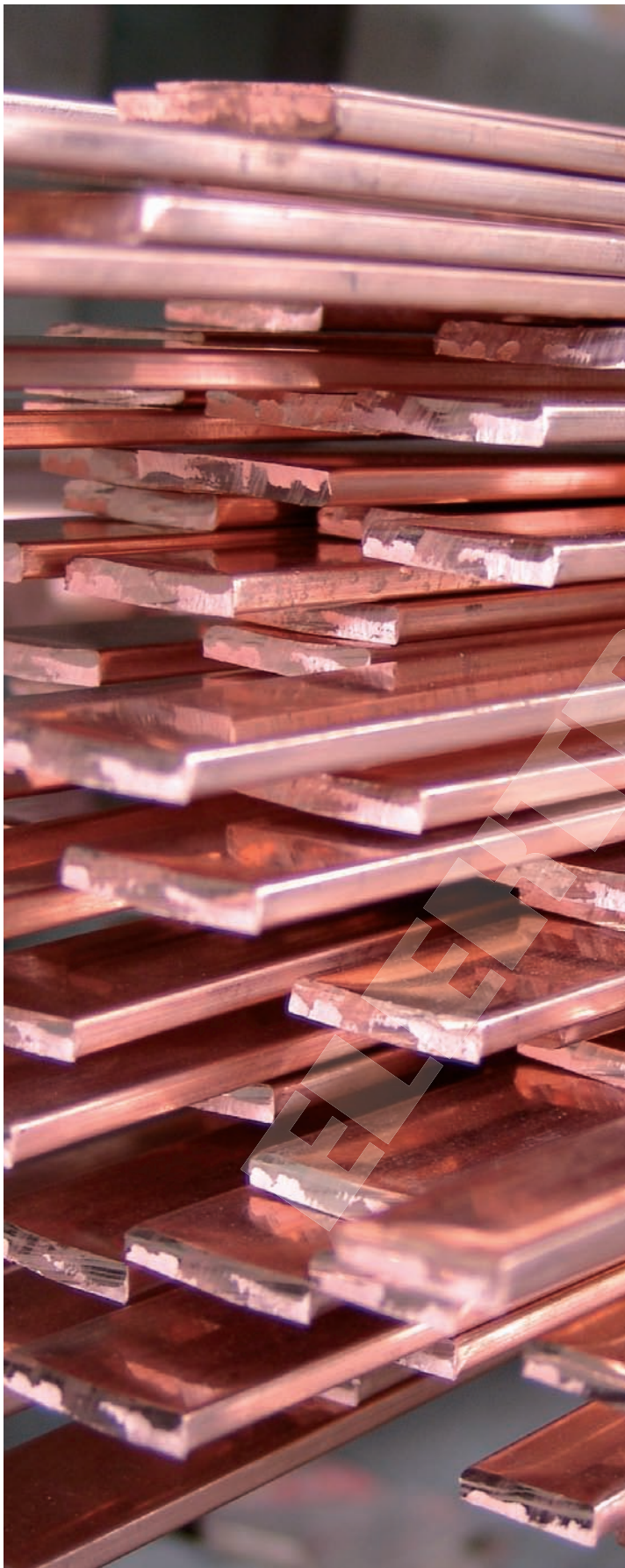
We supply standart dimensions and also capable to produce special dimensions that our customers asked for by our experience and the first company that produces copper tube in Turkey about 28 years with our professional staff and engineers . As a part of our expansion programme by buying a new extrusion press we started modernization of our plant by installing new high capacity induction furnace, bright annealing furnace for copper products ( Super Clean Bright Annealing Furnace), LWC (level wound coil) and pancake coil machines was brought us to a successful conclusion among copper manufacturers in Turkey with ISO 9001:2000 and TSE certificates.

Our extensive range of innovative production of copper products as a leading company in Turkey we are marketing our products in İstanbul, Ankara and İzmir branches, also all over the world. With the erection of a new production building for the investments, total manufacturing area was reached 40.000 m<sup>2</sup> in 100.000 m<sup>2</sup> total area in the autumn of 2006.

With the increased production capacity and improved working conditions we are producing copper busbar, copper tube, copper sheet, copper strip, copper rod and copper multiwire in our modern plant, considering the customer satisfaction and research-development processes. We are grateful for our customers who let us to reach this place.



**ELEKTROSAN**  
ELEKTROBAKIR SANAYİİ A.Ş.





## COPPER BUSBARS

RECTANGULAR copper busbar HAVE BEEN PRODUCED ACCORDING TO TS 435, TS EN 1652, DIN EN 13601 AND DIN EN 12167. THEIR LENGTHS BEGIN FROM 2 M AND IT CAN BE PRODUCE IN DIFFERENT LENGTHS. IF THE BUSBARS ARE THICK AND WIDE, THEIR LENGTHS CAN BE NEAR TO 1 M AND PACKAGED 500-1000KGS IN WOODEN PALETTES COVERED BY NYLON.

RECTANGULAR CU BUSBAR ARE PRODUCED IN THREE DIFFERENT WAYS.

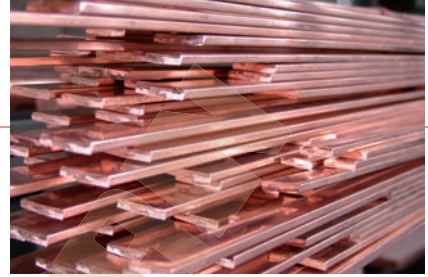
- With sharp edge
- With radius edge
- With full edge

## BAKIR LAMALAR

DİKDÖRTGEN BAKIR LAMALAR TS 435, TS EN 1652, DIN EN 13601 VE DIN EN 12167' YE GÖRE BOYLARI 2 M' DEN YUKARI VEYA İSTENİLEN ÖZEL BOYLARDA SOĞUK ÇEKİLMİŞ OLARAK İMAL EDİLİR. KALIN VE GENİŞ ÖLÇÜLERDEKİ BAKIRLARIN BOYLARI 1 M' YE KADAR DÜŞER. 500 - 1000 KİLOĞRAK PALETLERLE PE SARILIP AMBALAJ YAPILIR.

DİKDÖRTGEN BAKIR BARALAR 3 TÜRLÜ İMAL EDİLİR.

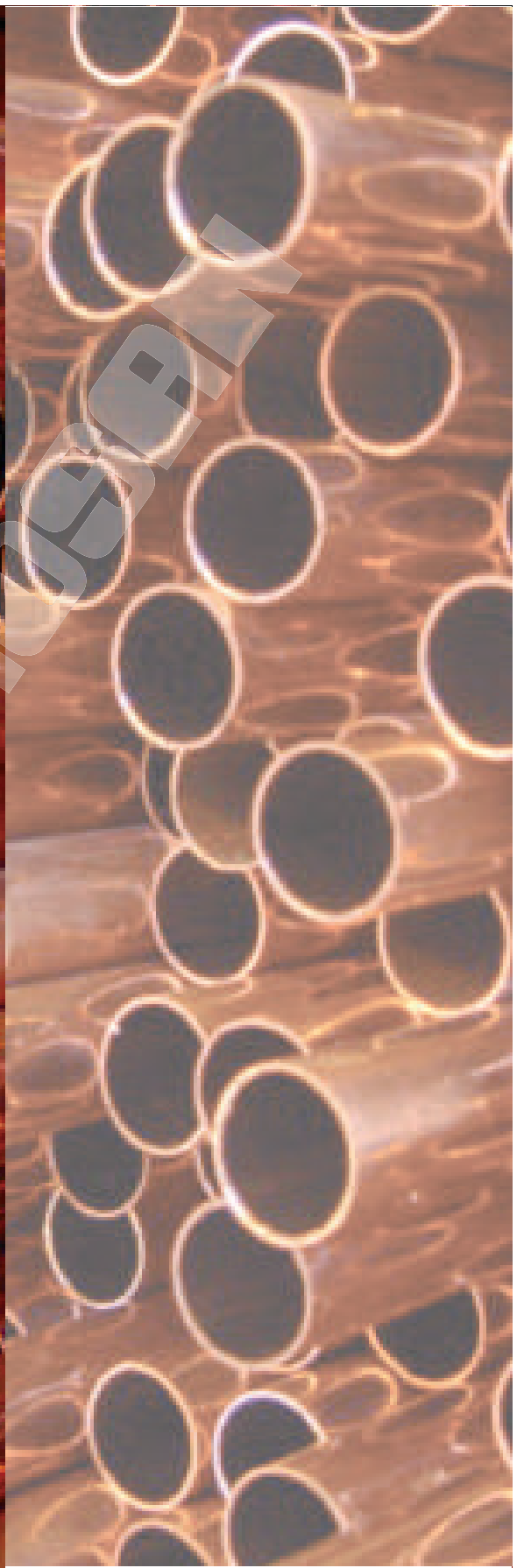
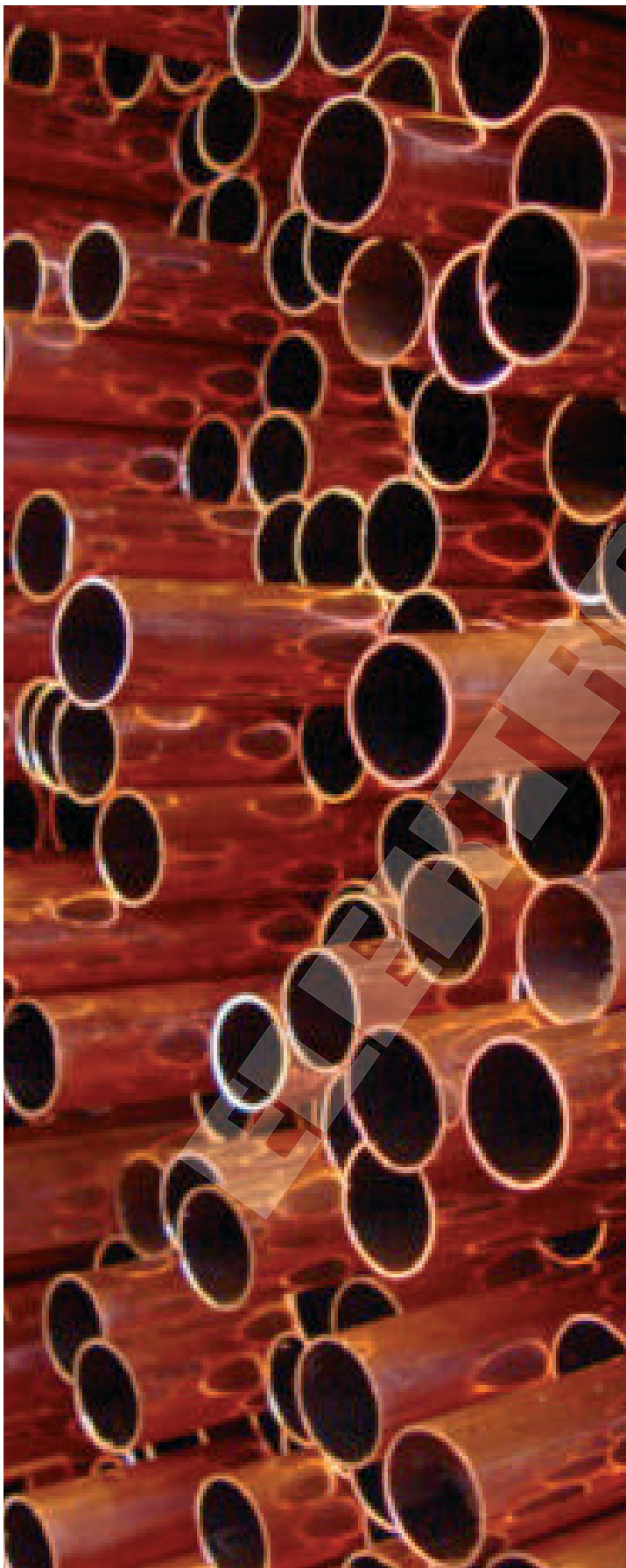
- Keskin Köşeli
- Kendinden Radyüslü
- Tam Radyüslü



## COPPER BUSBARS / BAKIR LAMALAR

Kalınlık x Genişlik	m / kg	Kalınlık x Genişlik	m / kg	Kalınlık x Genişlik	m / kg	Kalınlık x Genişlik	m / kg
3 x 5	0.134	6 x 20	1.075	15 x 10	1.344	30 x 30	8.064
3 x 10	0.269	6 x 30	1.613	15 x 15	2.016	30 x 40	10.752
3 x 15	0.403	6 x 40	2.150	15 x 20	2.688	30 x 50	13.440
3 x 20	0.538	6 x 50	2.688	15 x 30	4.032	30 x 60	16.128
3 x 25	0.672	6 x 60	3.226	15 x 40	5.376	30 x 80	20.504
3 x 30	0.806	6 x 80	4.301	15 x 50	6.720	30 x 100	26.880
3 x 35	0.941	6 x 100	5.376	15 x 60	8.064	30 x 120	32.256
3 x 40	1.075	7 x 50	3.136	15 x 80	10.752	40 x 40	14.336
3 x 50	1.344	7 x 75	4.704	15 x 100	13.440	40 x 50	17.920
3 x 60	1.613	7 x 100	6.272	15 x 120	16.128	40 x 60	21.504
4 x 15	0.538	8 x 30	2.150	15 x 150	20.160	40 x 70	25.088
4 x 20	0.717	8 x 40	2.867	20 x 20	3.584	40 x 80	28.672
4 x 30	1.075	8 x 50	3.584	20 x 30	5.376	40 x 100	35.840
4 x 40	1.434	8 x 60	4.301	20 x 40	7.168	50 x 50	22.400
4 x 50	1.792	8 x 80	5.734	20 x 50	8.960	50 x 60	26.880
5 x 5	0.224	8 x 100	7.168	20 x 60	10.752	50 x 80	35.840
5 x 10	0.448	10 x 10	0.896	20 x 80	14.336	50 x 100	44.800
5 x 15	0.672	10 x 20	1.792	20 x 100	17.920	50 x 120	53.760
5 x 20	0.896	10 x 30	2.688	20 x 120	21.504	55 x 85	41.888
5 x 25	1.120	10 x 40	3.584	20 x 150	26.880	60 x 60	32.256
5 x 30	1.344	10 x 50	4.480	20 x 160	28.672	60 x 80	43.008
5 x 40	1.792	10 x 60	5.376	25 x 25	5.600	60 x 100	53.760
5 x 50	2.240	10 x 80	7.168	25 x 40	8.960	80 x 80	57.344
5 x 60	2.688	10 x 90	8.064	25 x 50	11.200		
5 x 80	3.584	10 x 100	8.960	25 x 60	13.440		
5 x 90	4.032	10 x 120	10.752	25 x 80	17.920		
5 x 100	4.480	10 x 150	13.440	25 x 100	22.400		
5 x 125	5.600	10 x 160	14.336	25 x 120	26.880		





## COPPER TUBE (HEATER AND REFRIGERATOR)

WATER, GAS, HEAT TRANSFER, AIR, OIL, REFRIGERATOR, EXCHANGER AND NATURAL GAS TUBES ARE MADE FROM COPPER IN THE ELEKTROSAN AND PROTECTED AGAINST THE CORROSION

COPPER TUBES ARE PRODUCED ACCORDING TO DIN EN 1057 AND TSE 380

## BAKIR BORU

SU, GAZ, ISI, HAVA VE YAĞ TRANSFERLERİNDE, BUZ DOLAPLARINDA, EŞANJÖRLERDE VE DOĞAL GAZ TAŞIMASINDA KULLANILAN BAKIR BORULAR KORUZYONA KARŞI KORUMALI OLARAK ELEKTROSAN'A.Ş'DE ÜRETİLMEKTEDİR. DÜZ BAKIR BORULAR DIN EN 1057 VE TSE 380 STANDARTLARINA UYGUN OLARAK ÜRETİLMEKTEDİR.



### TECHNICAL DATA / TEKNİK BİLGİ

Temper	EN 1057 Classification	Tensile strength N/mm <sup>2</sup> (min.tensile strength)	Minimum elongation A5%
Soft	R-220	220	40
Half hard	R-250	250	30
Hard	R-290	290	3

### STRAIGHT TUBES

Outside DIAMETER : 4 MM up to 100 MM  
 Thickness : 0.40 MM up to 10 MM  
 LENGTH : 1000 MM up to 5000 MM  
 Condition : R220-F290

### DÜZ BORULAR

Diş ÇAP : 4 MM-100 MM  
 Et kalınlığı : 0.40 MM - 10 MM  
 Boy : 1000 MM-5000 MM  
 Kondüsyon : R220-F290

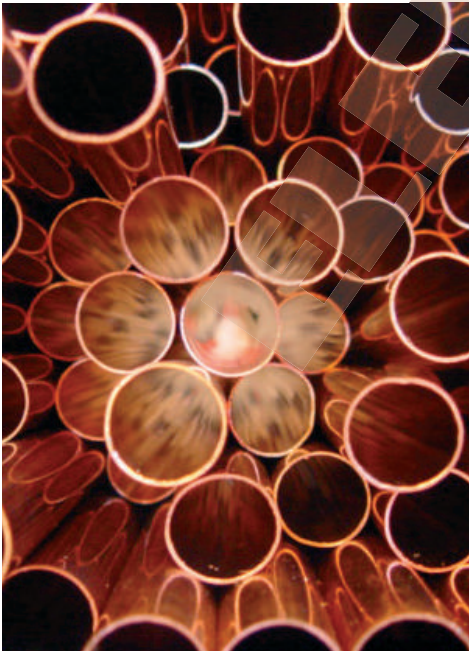
### SPECIFICATIONS

DIN EN 1057 - DIN EN 13348 - DIN EN 13600 - TS 380

### TECHNICAL DATA / TEKNİK BİLGİ

Outside DIAMETER Wall thickness(mm) Diş ÇapxEt kalınlığı	AVERAGE WEIGHT Kg/M ORTALAMA AĞIRLIK	PRESSURE (BAR) BASINÇ F220 F290		Physical specification Fiziksel Özellik	Package Paketleme
6 x 1	0.140	240	336	ANNEALED OR HARD	Coil OR STRAIGHT 2-6 m.
8 x 1	0.196	171	240		
10 x 1	0.252	133	186		
12 x 1	0.307	109	153		
15 x 0.80	0.317	84	118		
15 x 1	0.391	85	120		
16 x 0.80	0.340	78	110		
16 x 1	0.419	80	112		
18 x 0.80	0.384	69	97		
18 x 1	0.475	70	99		
20 x 0.80	0.429	62	87		
20 x 1	0.531	63	88		
22 x 0.80	0.474	56	79		
22 x 1	0.587	57	80		
28 x 1	0.755	44	62		
28 x 1.5	1.111	45	63		
35 x 1	0.950	35	49	TAVLI VEYA SERT	KANGAL VEYA DÜZ
35 x 1.5	1.404	36	50		

YOU CAN ASK OUR BRANCHES FOR DIFFERENT DIMENSIONS.  
 FARKLI ÖLÇÜLER İÇİN ŞUBELERİMİZE DANIŞABİLİRSİNİZ.





COPPER COIL /KANGAL BAKIR BORULAR DIN EN 1057-DIN EN 13348-DIN EN 13600-TSE 380

Outside/Dış Çap DIAMETER (MM)	Outside/Dış Çap DIAMETER INCH	Thickness ET KALINLIK MM	Weight/Ağırlık Kg/M
4.76	3/16	0.40	0.048
		0.50	0.058
		0.68	0.076
		0.78	0.085
		1.00	0.102
6.35	1/4	0.40	0.067
		0.50	0.081
		0.68	0.108
		0.78	0.122
		1.00	0.149
7.93	5/16	0.40	0.084
		0.50	0.103
		0.68	0.138
		0.78	0.156
		1.00	0.193
9.52	3/8	0.40	0.102
		0.50	0.126
		0.68	0.168
		0.78	0.191
		1.00	0.238
12.70	1/2	0.40	0.138
		0.50	0.170
		0.68	0.228
		0.78	0.260
		1.00	0.326
15.87	5/8	0.40	0.173
		0.50	0.214
		0.68	0.289
		0.78	0.329
		1.00	0.415
19.05	3/4	0.40	0.208
		0.50	0.259
		0.68	0.349
		0.78	0.398
		1.00	0.504

Tube in coils 5-100 Kg. / KANGAL BORULAR 5-100 Kg.



## USING AREAS

AT WATER HEATER COMBIES, WATER SYSTEMS, HEAT TRANSFER SYSTEMS, INDUSTRIAL AND AIR CONDITIONS, FLOOR HEATING SYSTEMS, SOLAR SYSTEMS, AIR AND OIL TRANSFERING SYSTEMS, EXCHANGERS AND MEDICAL TRANSPORTATIONS

## KULLANIM ALANLARI

Kombilerde, su sistemlerinde, ısı transfer sistemlerinde endüstriyel klimalarda, yerden ısıtma sistemlerinde, güneş enerji sistemlerinde, hava ve yağ transfer sistemlerinde eşanjörlerde ve medikal tesisatlarda kullanılır.

### COPPER COIL

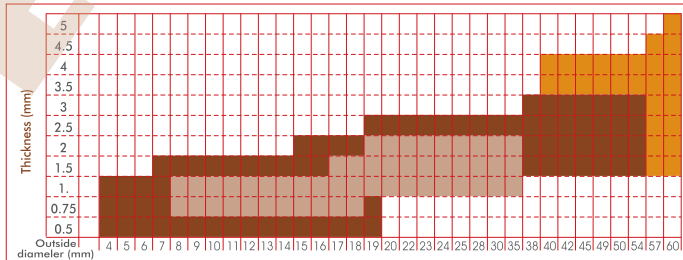
Production RANGE	4-22 MM
Thickness	0.4 mm up to 2 mm
Condition	R220-F290 according to DIN EN 1057 - DIN 1786

### KANGAL BAKIR BORU

Üretim Aralığı (dış çap)	4-22 MM
Et kalınlığı	0.4 mm - 2 mm
Kondüsyonu	R220-F290 DIN EN 1057 - DIN 1786' e göre



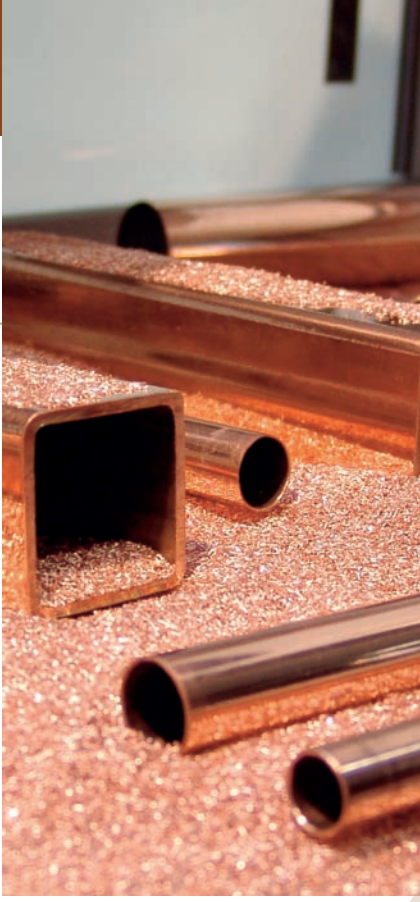
COPPER TUBE DIMENSIONS



■ DIN 1754-1

■ DIN 1754-1 and 1786

■ DIN 1754-1 1785 and 8904-1



### COPPERTUBE ( HEATER AND REFRIGERATOR)

OUT and internal faces of the tubes are clean, dry, bright and smooth. They used on the installation, WATER HEATING circuit, central heating circuit and air condition systems. Copper tubes are produced according to DIN EN 1057, DIN EN 13348 and DIN EN 13600. DHP Copper % 99.90 P = % 0.015 - 0.040

### BAKIR BORU ( ISITICIVE SOĞUTUCULAR)

BORULARIN İÇ VE DİŞ YÜZEYLERİ TEMİZ, KURU, PARLAK VE PÜRÜZÜZDÜR. SU ISITMA DEVRELERİNDE, MERKEZİ ISITMA DEVRELERİNDE VE KLİMA SİSTEMLERİNDE KULLANILIR. BAKIR BORULAR DIN EN 1057, DIN EN 13348 VE DIN EN 13600'E ÇÖRE ÜRETİLİR. DHP Bakır % 99.90 P = % 0.015 - 0.040

### USING AREAS OF THESE PRODUCTS

ARE FOR induction furnaces, cooling system, copper gifts etc. Dimensions which have given at the table above are the ELEKTROSAN's standart dimensions. You can ask our branches for different dimensions.

### KULLANIM ALANLARI

İndüksiyon fırınları, soğutma sistemleri, bakır hediyelik eşyalar v.b. Yukarıda verilen ölçüler ELEKTROSAN A.Ş.'nin standart ölçüleridir. Değişik ölçüler için şubelerimize başvurabilirsiniz.

COPPER PROFILE HOLLOW SECTION / DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİL BORULAR

	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
6 x 6	0.179	0.242							
8 x 8	0.251	0.349							
10 x 10	0.323	0.457	0.573						
12 x 12	0.394	0.564	0.717						
15 x 15		0.726	0.932	1.120					
16 x 16		0.780	1.004	1.210					
20 x 20		0.995	1.290	1.568	1.828				
25 x 25		1.263	1.649	2.016	2.365				
30 x 30		1.532	2.007	2.464	2.903				
14 x 24			1.577	1.926	2.258	2.572	2.867		
16 x 24			1.290	1.568	1.828	2.070	2.294		
16 x 25			1.326	1.613	1.882	2.132	2.365		
18 x 30			1.577	1.926	2.258	2.572	2.867		
23 x 30			1.756	2.150	2.527	2.885	3.226		
24 x 32			1.864	2.285	2.688	3.073	3.441		
24 x 38			2.079	2.554	3.011	3.450	3.871		
30 x 38					3.333	3.826	4.301	4.758	5.197
30 x 45					3.709	4.265	4.803	5.322	5.824
34 x 40					3.656	4.202	4.731	5.242	5.734
45 x 50					4.785	5.519	6.236	6.935	7.616
40 x 64						6.145	6.953	7.741	8.512
40 x 85						7.401	8.387	9.354	10.304

## COPPER RODS

Copper rods are producing accos ding to DIN EN 13601 DIN EN 12163 and TS 435 and lengths are more than 2 m.In big Dia's length can be min 1 m

## BAKIR ÇUBUK

Bakir çubuklar DIN EN 13601-DIN EN 12163 ve TS 435'e göre boyları 2 m' den yukarı veya istenilen ölçülerde soğuk çekilmiş olarak imal edilir Büyük çaplardaki boylar 1 m' ye kadar düşer

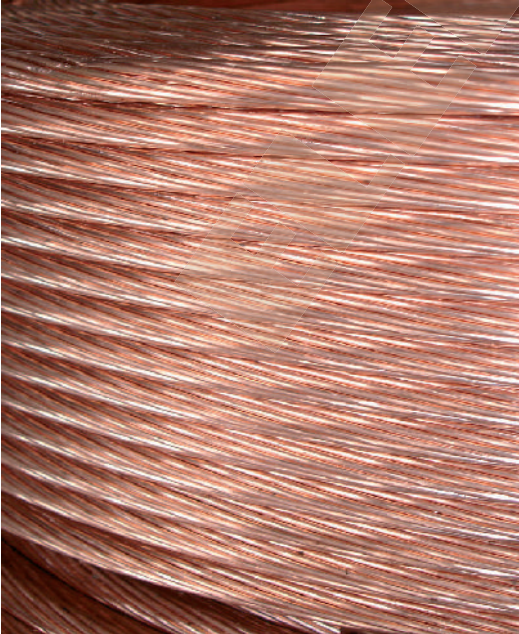


## MULTIWIRE COPPER

Coils are arround 100 - 500 kg. Using in Energy systems and. grounding

## ÖRGÜLÜ BAKIR TELLER

Rulolar çıplak olup ortalama 100 - 500 kg' dir. Enerji hatlarında ve topraklama amaçlı kullanılır.



## COPPER RODS/ BAKIR ÇUBUK

Dia Çap mm	Section Alan mm <sup>2</sup>	Weight Ağırlık kg/m	Dia Çap mm	Section Alan mm <sup>2</sup>	Weight Ağırlık kg/m
6	28	0.25	40	1257	11.2
7	38	0.34	42	1384	12.4
8	50	0.45	45	1590	14.1
9	63	0.57	50	1964	17.5
10	78	0.69	55	2376	21.1
12	113	1.01	60	2827	25.2
14	153	1.37	65	3318	29.1
16	201	1.79	70	3848	34.2
18	254	2.26	75	4418	39.3
20	314	2.79	80	5027	44.7
22	380	3.38	85	5675	50.5
24	452	4.05	90	6362	56.6
25	490	4.37	95	7088	63.1
26	530	4.75	100	7854	69.9
28	615	5.48	110	9503	84.6
30	706	6.29	120	11310	101
32	803	7.20	127	12661	113
35	962	8.56	155	18859	168
38	1133	10.1	175	24040	215

## MULTIWIRE COPPER TSE 3 / ÖRGÜLÜ BAKIR TELLER TSE 3

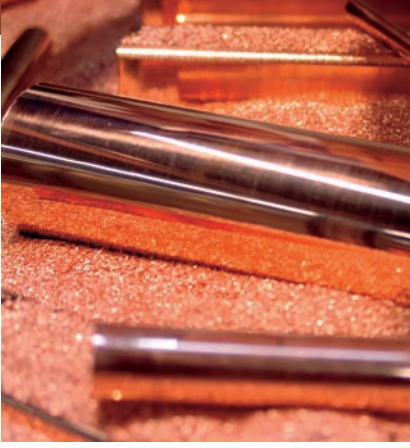
Section Kesit mm <sup>2</sup>	Wire pcs Tel Adedi	Wire din Tel Çapı mm	Standart kg	Min Asgari kg	Max Azami kg
10	7	1.32	89	84	99
16	7	1.70	143	136	155
25	7	2.12	218	208	236
35	7	2.50	309	298	332
50	7	3.00	440	428	467
70	19	2.12	600	565	642
95	19	2.50	850	808	902
120	19	2.80	1050	1019	1126

weight for 1000 m. / 1000 metres'nin ağırlığı





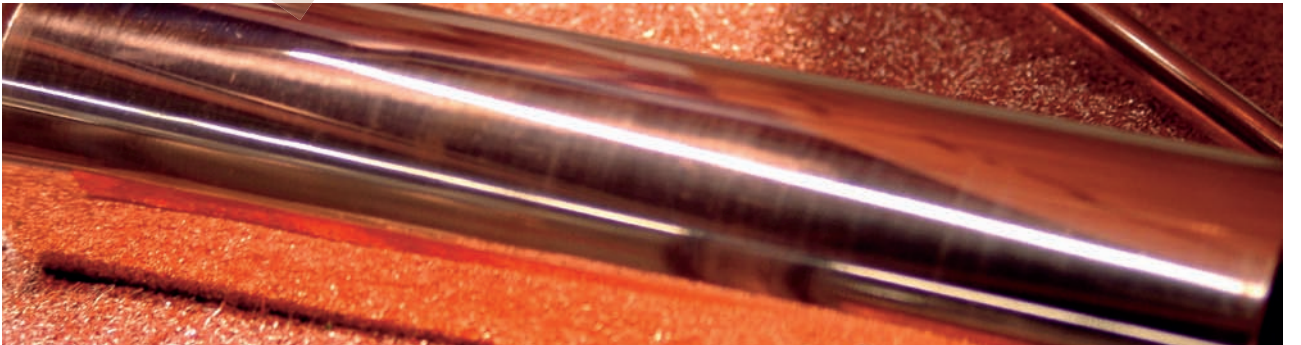
ELEKTROPSAN



STRAIGHT COPPERTUBE / DÜZ BAKIR BORU  
DIN EN 1057 - DIN EN 13348 - DIN EN 13600 - TS 380

Dia & Wall Dış Çap/ET Kalınlığı mm/Kg/M	Dia & Wall Dış Çap/ET Kalınlığı mm/Kg/M	Dia & Wall Dış Çap/ET Kalınlığı mm/Kg/M	Dia & Wall Dış Çap/ET Kalınlığı mm/Kg/M
6x1.0 0.140	16x1.0 0.419	25x1.0 0.670	45x1.0 1.238
1.5 0.188	1.5 0.607	1.5 0.984	1.5 1.822
2.0 0.223	2.0 0.782	2.0 1.285	2.0 2.402
7x1.0 0.168	2.5 0.942	2.5 1.571	2.5 2.967
1.5 0.230	3.0 1.089	3.0 1.843	3.0 3.519
2.0 0.279	18x0.8 0.384	26x1.0 0.698	50x1.0 1.379
8x1.0 0.195	1.0 0.475	1.5 0.026	1.5 2.032
1.5 0.272	1.5 0.692	2.0 1.340	2.0 2.681
2.0 0.335	2.0 0.892	2.5 1.641	2.5 3.317
2.5 0.384	2.5 1.081	3.0 1.927	3.0 3.939
9x1.0 0.223	3.0 1.257	28x1.0 0.753	55x1.0 1.509
1.5 0.314	19x1.0 0.502	1.5 1.111	1.5 2.241
2.0 0.391	1.5 0.732	2.0 1.452	2.0 2.960
2.5 0.454	2.0 0.949	2.5 1.780	2.5 3.665
10x1.0 0.251	2.5 1.152	3.0 2.095	3.0 4.357
1.5 0.356	3.0 1.257	30x1.0 0.809	60x1.0 1.647
2.0 0.447	20x1.0 0.531	1.5 1.192	1.5 2.450
2.5 0.524	1.5 0.776	2.0 1.564	2.0 3.239
3.0 0.586	2.0 1.005	2.5 1.920	2.5 4.015
12x1.0 0.308	2.5 1.222	3.0 2.262	3.0 4.776
1.5 0.440	3.0 1.424	35x1.0 0.950	65x1.0 1.788
2.0 0.558	22x0.8 0.474	1.5 1.403	1.5 2.660
2.5 0.663	1.0 0.587	2.0 1.843	2.0 3.519
3.0 0.754	1.5 0.860	2.5 2.268	2.5 4.364
14x1.0 0.363	2.0 1.117	3.0 3.100	3.0 5.195
1.5 0.524	2.5 1.360	40x1.0 1.089	70x1.0 1.926
2.0 0.670	3.0 1.591	1.5 1.613	1.5 2.870
2.5 0.804	24x1.0 0.647	2.0 2.122	2.0 3.798
3.0 0.921	1.5 0.943	2.5 2.618	2.5 4.712
15x0.80 0.317	2.0 1.229	3.0 3.100	3.0 3.613
1.0 0.391	2.5 1.501		80x1.0 2.206
1.5 0.565	3.0 1.760		1.5 3.288
2.0 0.726			2.0 4.357
2.5 0.873			2.5 5.411
3.0 1.004			3.0 6.451

\* LENGTH OF THE STRAIGHT TUBES 1-5 M  
\* Düz boru boyları 1 - 5 METRE ARASIDIR.





### COPPER SHEETS AND STRIPS

SHEETS ARE NORMALLY 1000 MM X 2000 MM BUT WE CAN PRODUCE IN DIFFERENT SIZES.  
WE ARE PRODUCING IT IN SOFT OR HARD CONDITION.

### LEVHA VE ŞERİTLER

LEVHALAR GENEL OLARAK 1000 X 2000 DİR. VEYA ÖZEL ÖLÇÜLERDE SERT VE YUMUŞAK OLARAK İMAL EDİLİR.

### GROUNDING SHEETS - TOPRAKLAMA LEVHALARI TS EN 1652 - DIN EN 13599

THICKNESS KALINLIK mm	WIDTH GENİŞLİK mm	LENGTH BOY mm	WEIGHT AGIRLIK kg
1.00	700	700	4.360
1.50	700	700	6.540
2.00	700	700	8.720
2.50	700	700	10.900
3.00	700	700	13.080

### COPPER SHEETS - BAKIR LEVHALAR TS EN 1652 - DIN EN 13599

THICKNESS KALINLIK	KG / M <sup>2</sup>	THICKNESS KALINLIK	KG / M <sup>2</sup>
0.40	3.556	2.00	17.780
0.50	4.445	2.50	22.200
0.60	5.334	3.00	26.670
0.70	6.220	3.50	31.110
0.80	7.112	4.00	35.560
0.90	8.000	5.00	44.450
1.00	8.890	6.00	53.340
1.20	10.670	8.00	71.120
1.50	13.330	10.00	88.900



### COPPER STRIPS (TAPE) TS EN 1652 DIN EN 13599

COPPER STRIPS ARE PRODUCED VERY THIN THICKNESS AND USED FOR ELECTRICITY, ELECTRICAL, AUTOMATION AND DECORATION PURPOSES AND HAVE A WIDE RANGE. AT THE SAME TIME, IT GIVES VERY IMPORTANT ADVANTAGES SUCH AS HIGH CORROSION RESISTENCE. IN OTHER WAY, VERY COMPLICATED PARTS CAN PRODUCED WITH REASONABLE ALLOY AND CONDITION.

Copper Strips:  
Thickness 0.20 mm to 6 mm  
Width 10 mm to 160 mm

### ALLOY SPECIFICATION - MALZEME ÖZELLİKLERİ

- SW - Cu (DLP-Cu) P: % 0,005 - 0,014
- SF - Cu (DHP - Cu) P: % 0,015 - 0,040
- E - Cu 58 ETP - Cu: min % 99,95

### BAKIR ŞERİT ( BANT )

BAKIR ŞERİT, ÇOK İNCE VE HASSAS TOLERANSLARDA ÜRETİLEBİLİR OLUP, ELEKTRİK, ELEKTRONİK, OTOMASYON VE DEKORATİF AMAÇLI ÇOK GENİŞ BİR YELPAZEDA, KULLANIM ALANI BULABİLEN BİR MALZEMEDİR.

KOLAY ŞEKİLLENİBİLME YETENEĞİ SAYESİNDE, UYGUN KONDÜSYON VE BİLEŞİMDEKİ ŞERİTLER, ÇOK ŞEKLİ PARÇALARIN ÜRETİMİNDE DAHI KOLAYCA KULLANILABİLİR. AYRICA KORUZYON DİRENCİ' NİN YÜKSEK OLMASI DOLAYISI İLE YERİNE KULLANILACAK MALZEMELERE GÖRE ÖNEMLİ BİR AVANTAJA SAHİPTİR. ALTERNATİFSİZ EKONOMİK ELEKTRİK İLETKENİ OLARAK DA HER ZAMAN ENDÜSTRİYEL UYGULAMALARDAKİ YERİNİ KORUMAKTADIR.

Bakır Şeritler  
Kalınlık 0.20 mm' den 6 mm' ye  
Genişlik 10 mm' den 160 mm' ye kadar imal edilir.



## BAKIR YASSI TEL / COPPER FLAT WIRES TS EN 13601 - DIN 46452 - TS EN 1652

Genişlik/Width : 5-30mm  
Kalınlık/Thickness: 1-5mm  
Kesit Alanı: 5-150 mm<sup>2</sup>

### KULLANIM ALANLARI

Yüksek iletkenlik gerektiren yerlerde, motor kolektörlerinde, trafo sarçılarında, akım baralarında ve daha birçok sektörde kullanılmaktadır.

### USING AREAS OF THESE PRODUCTS

FLAT WIRES ARE USING FOR HIGH CONDUCTIVITY AREAS, MOTOR COMMUTATORS, TRANSFORMER WINDINGS, BUSBARS, TROLLEY WIRES AND IN SO MANY AREAS.

### ÖZEL ÜRETİM

